



ЖШС «Ақтөбе мұнай өңдеу»
Ақтөбе қ., 41 разъезд, Сазды ауылдық аймағы, 401 учаске
ТОО «Ақтөбе нефтепереработка»
г.Ақтөбе, 41 разъезд, Саздинский с/о, 401 участок

Зертханадағы өлшем жағдайын бағалау
туралы 20.07.2018ж.№14 куәлік/
Свидетельство об оценке состояния
измерений в лаборатории №14 от 20.07.2018г.

№175/2020 САПА ПАСПОРТЫ/
ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №175/2020

Өнім атауы /Наименование продукта: М-100 отын мазуты /Мазут топочный М-100
Талабына сай/На соответствие требованиям: ТР ТС 013/2011 (ГОСТ 10585-2013)
Сәйкестік декларациясы/Декларация о соответствии: № KZ.1510019.24.01.00188 от 29.12.2018г.
СЭ ҚТН коды 2710 19 620 1/Код ТН ВЭД 2710 19 620 1
Сынама алынған күні/Дата отбора пробы: 28.05.2020 ж./г.
Өнімнің дайындалған күні/Дата изготовления продукта: 27.05.2020 ж./г.
Сынама алынған орын/Место отбора пробы: РВС 9, взлив – 616,0 см, V= 1120,5 м³

№ п/п	Көрсеткіш атауы/ Наименование показателя	Сынау әдісіне НК/ НД на методы ис.	Норма	Нақты көрсеткіш/ Фактич.
1	20 °С жағдайындағы тығыздығы, г/см ³ / Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 3900	Норм.байды/ Не норм-тся	0,9227
2	15 °С жағдайындағы тығыздығы, г/см ³ / Плотность при 15 °С, г/см ³	ГОСТ 31392	Норм.байды/ Не норм-тся	0,9259
3	Судың массалық үлесі,%, артық емес/ Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	1,0	0,03
4	Күкірттің массалық үлесі,%, артық емес/ Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ 32139	1,0	0,470
5	Ашық от бақырдағы тұтану темпер., °С, төмен емес/ Температура вспышки в открыт. тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	110	201
6	Жабық от бақырдағы тұтану тем., °С/ төмен емес/ Темп. вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	80	130
7	Қату температурасы, °С, жоғары емес/ Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	25	Плюс 5
8	Суда еритін қышқылдар мен сілтілердің болуы/ Содержание водораств. кислот и щелочей	ГОСТ 6307	Жоқ болу/ Отсутствие	Жоқ/ Отсутств.
9	Қайнап басталу темп., °С, төмен емес/ Температура начала кипения, °С, не ниже	ГОСТ 2177	200	309
10	350 °С-дегі шығымы, % көл, артық емес/ Выход при 350 °С, % об, не более	ГОСТ 2177 (Б)	17	8,0
11	Күлділігі, %, артық емес/ Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	0,14	0,0460
12	Механикалық қосп. масс. үлесі, %, артық емес/ Массовая доля мех. примесей, %, не более	ГОСТ 6370	1,0	0,0123
13	100° С жағд. кинем. тұтқырлық, мм ² /с, артық емес/ Кинематическая вязкость при 100°С, мм ² /с, не более	ГОСТ 31391	50,0	24,0889

Химик/Химик:

Сынақ зертханасының менгерушісі /
Заведующий испытательной лабораторией:

Сапа паспортының берілген күні/
Дата выдачи паспорта качества

А.А.

Тәртіп А. А.

М.К.

Кунатырова М. К.

28.05.2020 г.